CAJA PARA HERRAMIENTAS 23"
BROCHE METÁLICO, INDUSTRIAL

El contenido de las fichas técnicas está sujeto a cambios sin previo aviso

Código	Clave
11506	CHP-23X

ESPECIFICACIONES DE CAJA

Largo	23" (563 mm)
Ancho	10.5" (266 mm)
Alto	10" (254mm)
Dureza de broches	83.8 HRb
Peso	3 Kg
Empaque	Granel

ESPECIFICACIONES DE CHAROLA

Largo	22" (558 mm)
Ancho	9" (228 mm)
Alto	7" (177 mm)
Dureza	62 Shore D
Número de compartimentos	7
Peso	802 g

CARACTERÍSTICAS

- Caja y charola fabricadas en polipropileno de alto impacto
- Broches metálicos
- Con compartimientos exteriores para guardar accesorios pequeños
- Con refuerzos en esquinas, centro y parte inferior de la caja

USOS

- Para uso rudo

Información confidencial. Prohibida su reproducción o divulgación total o parcial, así como su uso o aprovechamiento sin autorización escrita de Truper Herramientas, S.A. de C.V.

Generado: 20/Septiembre/2011