

# ESCALERA DE EXTENSIÓN 16 PELDAÑOS

El contenido de las fichas técnicas está sujeto a cambios sin previo aviso



Cumple con la norma ANSI-ASC A14.2

Código	Clave
16026	ESE-16

## ESPECIFICACIONES

Tipo	III
Número de peldaños	16
Capacidad de carga	91 kg (200lb)
Longitud total	2.44 m (8ft)
Alcance máximo	4.8 m (16ft)
Volumen	0.13 m <sup>3</sup>
Ancho del peldaño	3.2 cm
Peso	8.1 kg
Empaque	Grael

## CARACTERÍSTICAS

- ▶ Fabricada en aluminio
- ▶ Zapata giratoria con tacones antiderrapantes de PVC
- ▶ Sujetadores para asegurar la escalera en cada nivel
- ▶ Peldaños antiderrapantes en forma "D"

## USOS

- ▶ Servicio liviano, para uso doméstico